# 货物需求及技术要求

为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于采购文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。

1. **货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 技术参数 | 数量（两年预估使用量） | 采购限价（元） |
| 可吸收螺钉 | 1. 原装进口。  2. 材质为聚乳酸和羟基磷灰石组成。  3. 螺钉直径6-12mm，有反向螺纹可选.  4. 无菌包装 | 80枚 | 3000元/枚 |
| **1、投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货，提供相关资料等；**  **2、本项目一次性规划，分步实施，按实结算。本项目耗材进入采购人SPD管理。服务期内如遇国家、省医保带量采购等相关政策调整，按国家、省医保带量采购等相关政策执行；**  **3、投标人须承诺：（1）所投产品如有两票制要求则须执行两票制相关要求；（2）所投产品如安徽省医药集中采购中心有相关要求，则须执行安徽省医药集中采购中心相关要求。本项须提供承诺函加盖投标人公章；**  **4、中标人供货价格计算方式如下：最高限价（单价）×中标费率=供货价格（单价）（如所投产品的安徽省医药集中采购中心平台限价低于该项目最高限价（单价）则按平台限价（单价）×中标费率=供货价格（单价）**  **5、两年预估使用量仅代表医院过去2年使用估量，仅供投标人报价时参考。** | | | |

**二、质量要求：**

1.提供的货物必须是全新、标识清楚、符合国家规定的质量标准或行业现行标准的要求。没有国家标准和行业标准的，应达到经主管部门批准的企业现行标准要求，符合采购人采购文件和投标人投标文件所要求的技术标准。杜绝证照不全、假冒、伪劣、过期、失效、淘汰或不合格的产品进入医院，否则，供应商承担由此造成的一切后果。

2.保证投标产品的质量，具有有效期要求的产品，则其供货期距离有效期时间不得少于有效期的2/3。

3.保证是原产地生产的原装产品，否则视为假冒伪劣产品。

1. **供货期：**

自合同签订之日起两年或采购费用总额达到本项目总中标价（预算金额×中标费率）时，以先到者为准，在供货期内按照采购人的要求分批供货，据实结算。

**四、供货及售后要求**

1.中标人接到采购人供货通知，根据采购人通知的规格型号和数量按计划送货，按照采购人要求送至指定地点，负责运输。

2.中标人根据采购人采购计划进行供货，不允许超计划供货，超出计划的数量，采购人不予验收入库，由中标人无条件带回。

3.中标人所投的品牌货物在供货或使用过程中出现质量和使用问题，采购人有权要求更换，直至采购人满意，且不再另行支付任何费用。

4.按采购人实际需求进行供货，中标人须无条件满足采购人需求，确保供货质量并及时供货。

**五、验收**

验收时采购人和中标人双方共同实施验收工作，验收合格后，结果和验收报告经双方确认后生效。

**六、付款方式**

本项目一次性规划，分步实施，按实结算，货到验收合格、收到正规发票后6个月内付款。